



# Täckningsgrad på stubben

Vid stubbehandling är det viktigt att få god täckning av preparat på stubben.

När ett stubbehandlingssystem startas:

Kontrollera att blandningen av koncentrat är rätt (se blandning av koncentrat) se också till att rätt mängd färg finns i koncentratet för att täckningen skall synas bra på stubben.

När anläggningen startats skall inställningarna i datorn användas för att få rätt tryck och tider för spridningen.

Dessa inställningar är individuella för varje maskintillverkare, titta därför i maskinens instruktionsbok för att hitta vilka olika parametrar som är ställbara.

Generellt kan sägas att vid start av ny maskin och innan anläggningen är väl intrimmad skall vätsketrycket sättas till ett högt värde för att få ut så mycket vätska som möjligt.

Justera startfördröjningen så svärdet precis hinner in i trädet innan behandlingen börjar.

Denna inställning är känslig på dagens maskiner med hög kaphastighet, om spridningen hela tiden startar för sent skall i första hand slangar över kran och backventilen i aggregatet kontrolleras.

Om det finns luft i ledningen över kran kommer luften att komprimeras när behandlingen startar och trycket verkar dåligt, dessutom rinner ofta en viss mängd vätska ur svärdet efter kapning.

Felet uppstår när för grova ledningar används över kran. 1/4" slang rekommenderas.

Ett sätt att lufta ledningen är att hålla aggregatet högre än vippledens och pumpa manuellt för att lufta ledningen.

Räcker inte vätskan till för att täcka hela stubben vid grov skog är vätsketrycket för högt, minska trycket med inställningarna i datorn.

Om stubben blir randig är orsaken att trycket är för lågt, öka trycket något.

Hjälper inte denna åtgärd kan felet bero på att vätskan stryps i svärdhållaren.

Kontrollera alla kanaler och anslutningar i svärdhållaren, även passningen mellan hållare och svärd.

Komatsu´s dator har ”rampning” för att optimera funktion och vätskeförbrukning.

Spridningssekvensen startar med en startström och höjs sedan under ramptiden upp till maxström.

Om startströmmen står för lågt eller ramptiden är för lång kommer inte behandlingen igång på rätt sätt.

För att garantera en säker start av systemet skall ramptiden sättas till 0.

Startström och maxström ställ på samma värde (börja med ca.800).

För att sedan optimera vätskeförbrukningen sänks startströmmen med 50 åt gången.

Ramptiden ökas något, en lagom ramptid är ca. 0,5 sek.

Båda inställningarna är beroende av varandra.